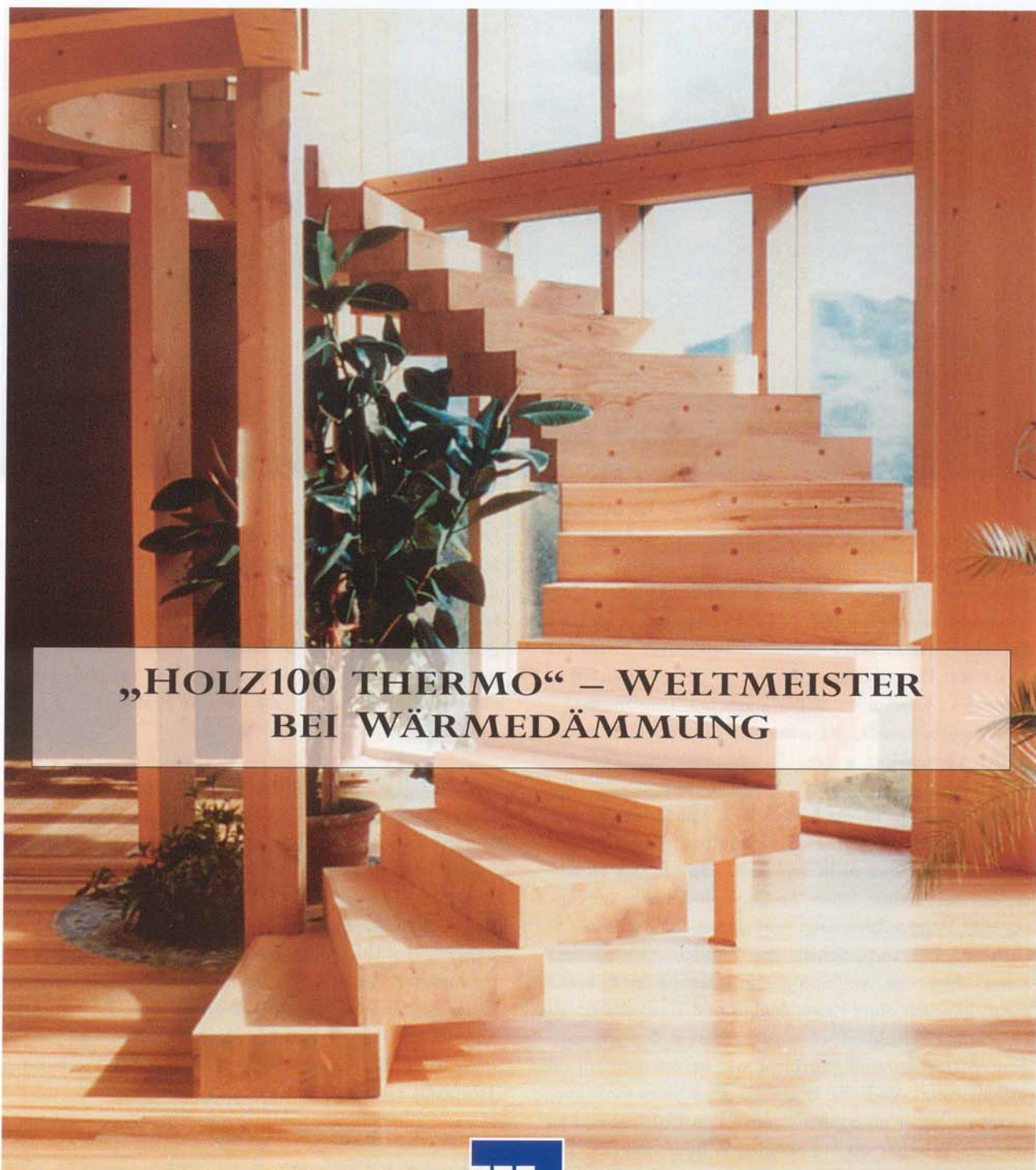


FORSCHUNG MIT ZUKUNFT.



**„HOLZ100 THERMO“ – WELTMEISTER
BEI WÄRMEDÄMMUNG**



FORSCHUNGSFÖRDERUNGSFONDS FÜR DIE GEWERBLICHE WIRTSCHAFT

Wir fördern die Neuentwicklung oder Verbesserung von Produkten und Verfahren von Industrie und Gewerbe durch Zuschüsse und Darlehen mit jährlich rund 250 Millionen Euro.

Nähere Informationen: FFF, A-1010 Wien, Kärntner Straße 21-23, Telefon: +43/1/512 45 84-0, Fax: +43/1/512 45 84-41, E-mail: office@fff.co.at, Internet: www.fff.co.at

OPTIMALE DÄMMWERTE OHNE DÄMMSTOFF



Holz ist nicht nur ein hervorragender, heimischer Baustoff, sondern auch ein ausgezeichnete Wärmedämmen. Thoma Holz hat mit „Holz100 thermo“ ein besonders energiesparendes Holzbausystem entwickelt, das ohne zusätzlichen Dämmstoff auskommt. Denn bei dieser mit Unterstützung durch den FFF realisierten Innovation werden bei voller statischer Tragfähigkeit Dämmwerte erzielt, die ansonsten ausschließlich Dämmstoffen vorbehalten waren.

Holz100 thermo ist ein komplettes Wand-, Dach- und Deckensystem in schichtweisem Aufbau. Die einzelnen Holzschichten sind nicht verleimt, sondern mit Holzdübeln verbunden. Diese Technologie bedingt hervorragende Wärmedämmung, natürliches Raumklima, aber auch besten Brand-, Schall- und Kondensationsschutz. Das hochwertige, vollbiologische Holzbausystem kommt damit gänzlich ohne Leim, Metall und Chemikalien aus. Durch den Schichtaufbau wird eine rund doppelt so gute Wärmedämmung erreicht wie bei verleimtem oder vollem Holz. Auch die Brandsicherheit liegt fünf- bis sechsmal höher als im herkömmlichen Holzbau und ist wesentlich besser als bei Stahlbeton oder Ziegeldecken. Um den Kern aus stehenden Pfosten werden Brett-schichten aufgelegt, deren Oberfläche eingefräst wird. Dadurch kommen zur Rauheit und Unregelmäßigkeit der Oberfläche noch weitere stehende Luftschichten in das Element – was die Dämmfähigkeit auf einen Lambda-wert bis 0,079 W/mK bringt.

Diese hohe Dämmfähigkeit ergibt sich, weil die Schichten nicht verleimt, sondern nach einem im jeweils individuell berechneten Raster von auf fünf Prozent Restfeuchtigkeit getrockneten Buchenholzdübeln zusammengehalten werden. Das Quellen der vorher zusätzlich noch gequetschten Dübel lässt diese fest ins Holz hineinwachsen und bedingt die enorme Festigkeit des Systems.

Das 1991 gegründete Salzburger Unternehmen Thoma Holz hat sich auf die Technologie der Naturholzverarbeitung für den Baubereich spezialisiert. Neben den innovativen Holz100-Bauelementen und naturreinen Vollholzböden gehören die Themenbereiche Ökologie und Energiesparen durch Holzbau zu den Schwerpunkten des Unternehmens. 2000 wurde das Unternehmen mit dem Deutschen HolzCreativ-Preis und dem Salzburger Innovationspreis ausgezeichnet, 2001 mit dem Umweltpreis der österreichischen Industrie. Das wärmedämmende Holzbausystem Holz100 thermo wurde im Jahr 2001 entwickelt.

Nähere Informationen:

Thoma Holz GmbH
Hasling 35, A-5622 Goldegg im Pongau
Telefon: +43/6415/8910, Fax: +43/6415/89204,
E-mail: info@thoma.at
Internet: www.thoma.at

Thoma
Holz 100 Haus

HOLZ100 – 100 PROZENT SICHERHEIT, BEHAGLICHKEIT UND ÖKOLOGIE